Competence creates Confidence.

Modell Nr. 1843

PRÜFSTABFRÄSMASCHINE

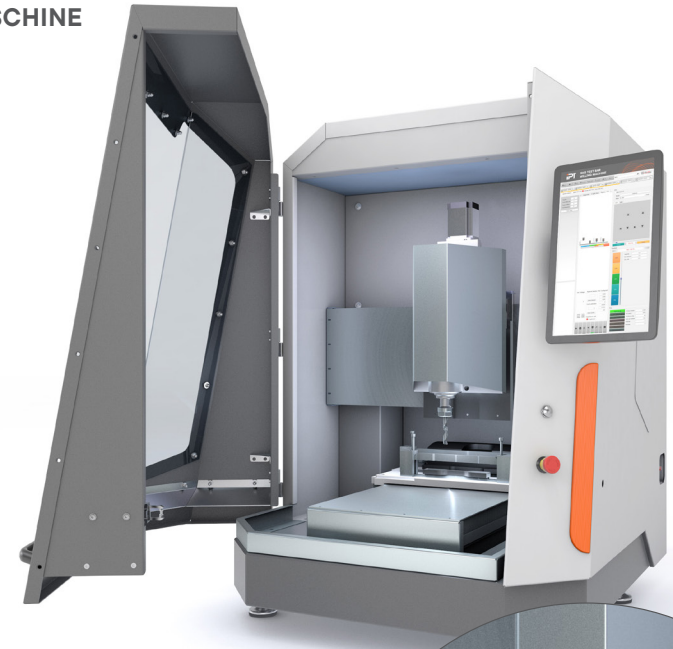
- ISO 179/180
- ISO 527
- ISO 6259
- ISO 16770
- ASTM D 638
- ASTM D 1822

Sicher, präzise und schnell

Mit der Prüfstabfräsmaschine können stabförmige Proben aus Kunststoff für Zug-, Druck-, Biege- und Schlagbiegeversuche nach den verschiedensten Normen hergestellt werden. Bei der CNC Prüfstab-Fräsmaschine handelt es sich um ein Tischgerät mit einer elektrisch verriegelten Schutztüre. Durch vorprogrammierte Bearbeitungsprogramme für alle gängigen Stabformen und die Visualisierung unter Windows ist die Bedienung der Fräsmaschine sehr einfach. Bis zu fünf Prüfstäbe können in einem Fräsvorgang hergestellt werden. Durch die Rundum-Einhausung ist während des Fräsvorgangs für die Sicherheit am Arbeitsplatz gesorgt. Eine Spanabsaugung sorgt für die Sauberkeit am Arbeitsplatz.

Präzise und schnell gefräst

- Die IPT CNC-gesteuerte Anlage wurde speziell für die Anforderungen von Kunststoffrohrherstellern entwickelt und ist in der Lage, Prüfstäbe bis zu 70 mm Dicke aufzunehmen.
- Die Grundmaschine: Sie wird zusammen mit den optional erhältlichen Fräsprogrammen nach ISO, ASTM oder allen nationalen oder internationalen Normen mit den zusätzlich benötigten Spannvorrichtungen geliefert. Die Aufnahmeplatte der Fräsmaschine hat Platz für bis zu 5 Spannvorrichtungen.
- Einfachheit der Bedienung: Das Laborpersonal benötigt keine Erfahrung mit der Programmierung von CNC-gesteuerten Maschinen, da IPT das Gerät grundsätzlich mit vorinstallierten Programmen für die vom Endanwender gewünschten Schablonen liefert.
- Zusätzliche Programme können bei Bedarf zu einem späteren Zeitpunkt hinzugefügt und per Fernwartung geliefert und installiert werden. Die Fräsprogramme werden bei IPT so optimiert, dass sie mit optimalen Maschinenparametern ablaufen, um bei den zahlreichen verschiedenen Kunststoffen die besten Ergebnisse zu liefern. Wir haben besondere Sorgfalt darauf verwendet, die Probeneinspann-Vorrichtungen so zu gestalten, dass sie auch Proben aufnehmen können, die aus Rohren entnommen wurden.
- Spindeldrehzahl: Unsere CNC-Fräsmaschine kann theoretisch bis zu einer Drehzahl von 18.000 U/min betrieben werden. IPT hat jedoch die Spindeldrehzahl sowie den Vorschub durch langjährige Erfahrung den dementsprechenden zu fräsenden Materialien angepasst, um eine optimale Oberflächenqualität zu erreichen.
- Sicherheit: Der Bearbeitungsraum ist komplett umschlossen und während des Betriebes elektrisch verriegelt. In Notfällen kann der Fräsvorgang über einen Not-Halt-Knopf gestoppt werden.
- Die Robustheit, Genauigkeit, Geschwindigkeit und Zuverlässigkeit ist im Vergleich zu anderen Geräten auf dem Markt deutlich höher. Kundenspezifische Prüfkörper nach verschiedenen Normen wie EN, ISO, ASTM, etc. sind auf Anfrage erhältlich.



Standardmerkmale

- Für Prüfstäbe bis zu 70 mm Dicke
- Bedienung über Touchscreen
- Vorprogrammierte Fräsprogramme gemäß EN, ISO, ASTM etc. wählbar
- Schutztüre mit Sicherheitsverriegelung
- Sauberkeit am Arbeitsplatz durch Einhausung des Gerätes
- CNC-gesteuerte Positionierung der Achsen
- Kühlung der Schnittflächen durch Druckluft
- CE Konformität

Optionen

- Diamantfräser
- Werkbank

Ausführung PRÜFSTAB-FRÄSMASCHINE		**1843-0001**
Frästisch für mechanische Spannvorrichtung		
Max. Spannbereich Rohling klein [mm]	Dicke Länge	25 165
Max. Spannbereich Rohling groß [mm]	Dicke Länge	70 250
Max. Anzahl der Probestäbe	klein groß	5 2
Drehzahl der Spindel	U/min	3.000 bis 18.000
Hartmetall-Fräser		Ø 5, 8, 10, 12 mm (je nach Norm)
Zulässige Umgebungstemperatur	°C	+5 bis +30
Zulässige relative Luftfeuchtigkeit	%	max. 70, nicht kondensierend
Geräuschemission	dB(A)	85 während des Fräsvorgangs
Frästisch Breite x Tiefe	mm	390 x 284
Breite x Tiefe x Höhe	mm	890 x 875 x 1075
Gewicht	kg	360
Spannungsangaben		230 V, 50 Hz, Sonderspannung auf Anfrage

Zubehör PRÜFSTAB-FRÄSMASCHINE

Produkt	Beschreibung	Modell-Nr.
	Zugprüfmaschine	H3016
	Medien-Zeitstand-Zugprüfgerät (FNCT)	1598 1719 1727
	Pendelschlagprüfgerät	H3018