

• N° de modèle 1665

GRANULATEUR DE LABORATOIRE

Le granulateur de laboratoire a été conçu pour fabriquer des granulés à partir de tranches de tubes ou de plaques en plastique pour, par exemple, déterminer les valeurs MFR/MVR.

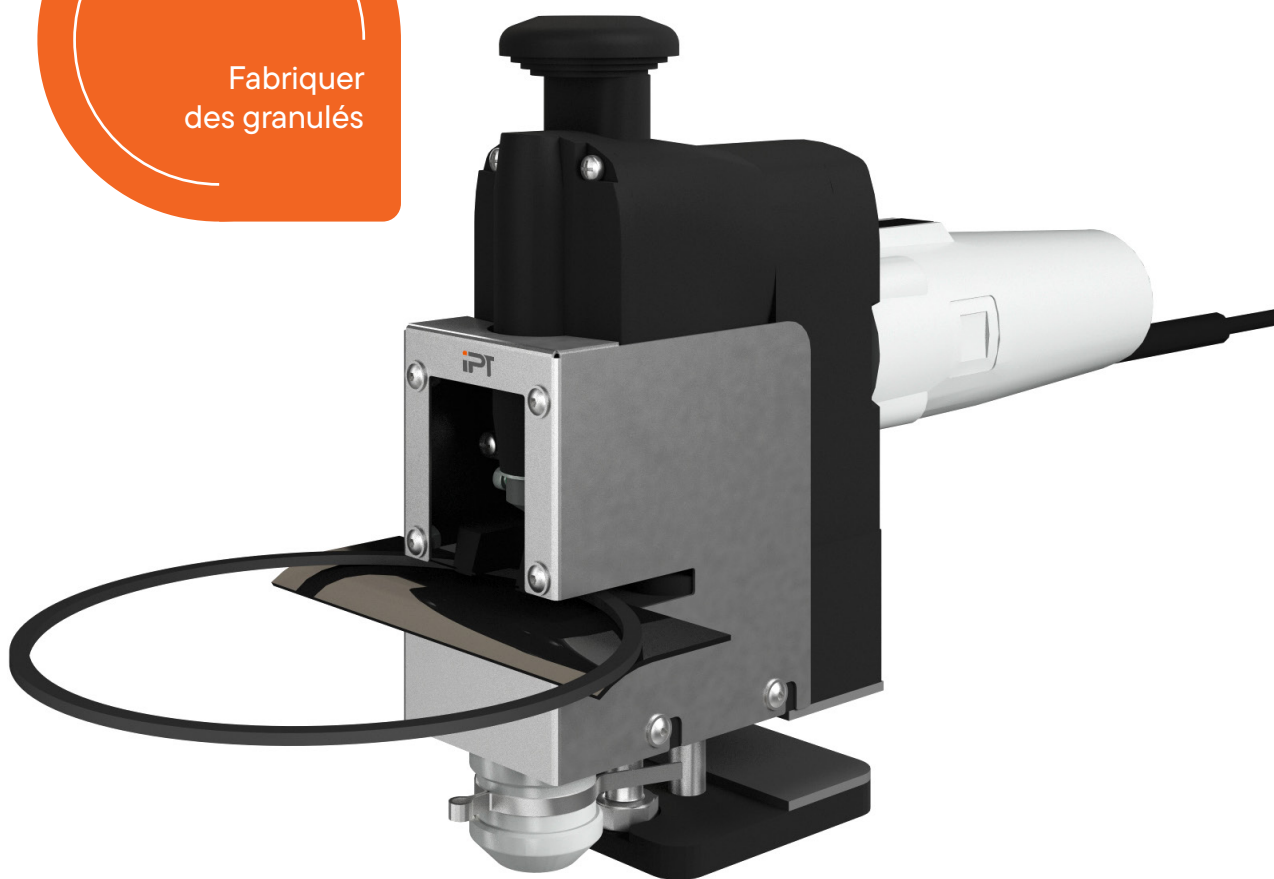
ISO 1133

ISO 1183

ASTM D 1505



Fabriquer
des granulés



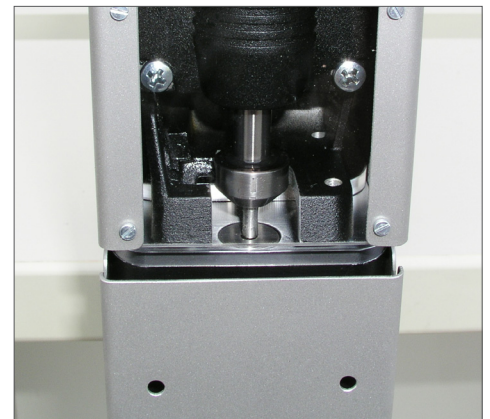
Une préparation optimale pour les essais de fluidité

- Les transformateurs de thermoplastiques doivent effectuer des essais d'indice de fluidité non seulement sur la matière première, mais aussi, de plus en plus, sur le produit fini broyé afin d'obtenir des informations sur la transformation. Les granulés fabriqués pour les essais doivent répondre à des exigences particulières :
 - Le matériau ne doit être que légèrement chauffé lors du broyage afin d'éviter toute modification de ses caractéristiques et de garantir la reproductibilité des résultats d'essai.
 - L'échantillon ne doit être prélevé qu'à certains endroits du produit fini ; par exemple, pour les tubes en PE à paroi épaisse, uniquement à l'intérieur ou à l'extérieur, afin de pouvoir vérifier l'uniformité de la soudabilité.
- Étant donné que ces exigences ne peuvent pas être satisfaites avec des broyeurs de laboratoire ou d'autres appareils similaires, les échantillons sont généralement broyés à l'aide de pinces manuelles ou d'un couteau.
- Avec le granulater de laboratoire modèle 1665, vous disposez d'un dispositif auxiliaire qui facilite considérablement ces travaux en toute sécurité.



Structure

- Le granulater de laboratoire modèle 1665 se fixe à la table à l'aide d'un dispositif de serrage (figure 2).
- L'appareil contient une unité de poinçonnage avec un poinçon (4 mm) qui se déplace en permanence via un excentrique avec une course d'environ 15 mm.
- La vitesse de course lente d'environ 300 courses par minute empêche l'échauffement des granulés et permet en même temps l'avancement manuel sans problème du matériau échantillonné.
- Le poinçon et la matrice sont facilement interchangeables.
- Il existe différentes tailles de poinçons et de matrices dans un seul appareil.
- Un revêtement autour de l'unité de poinçonnage empêche les opérateurs de se blesser.



Caractéristiques standard

● Dispositif de serrage	● Protection grâce au revêtement de l'unité de poinçonnage
● Unité de poinçonnage	
● Vitesse de levage réglable	● Caractéristiques standard
● Poinçon et matrice faciles à remplacer	● Conformité CE

Options

● Tailles de poinçons et de matrices de 1,5 mm à 4 mm

Modèle GRANULATEUR DE LABORATOIRE

Vitesse de levage	Courses/ min	200 – 600
Température ambiante autorisée	°C	+5 à +30
Humidité relative autorisée	%	max. 70 sans condensation
Largeur x profondeur x hauteur	mm	80 x 400 x 280
Poids	kg	env. 5
Indications de tension		230 V, 50 Hz Tension spéciale sur demande

Accessoires GRANULATEUR DE LABORATOIRE

Produit	Description	N° de modèle
	Testeur MFR/MVR	1709
	Testeur pour la détermination de la densité	H3002